



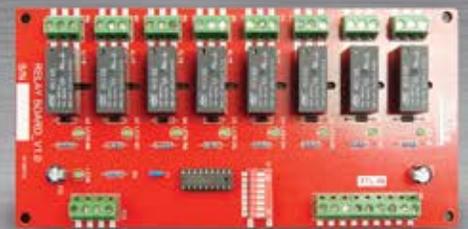
Amelt Corporation

Foundry Industries | Equipment & Furnaces





TARJETA PRINCIPAL DE CONTROL LÓGICO PARA HORNOS DE FUNDICIÓN CON POTENCIA HASTA DE 1000 KW Y RANGO DE FRECUENCIA HASTA DE 3,000 HERCIOS



## HORNOS DE FUNDICIÓN 50,75,100, 150,200,250,300 KW 1000-3000 HZ

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:
- COMPACTO & LIGERO
- EFICIENCIA DE CONVERSIÓN ELÉCTRICA DE HASTA 97%
- SIN SOBRECARGA DE ARRANQUE NI DE ENTRADA
- TARJETAS ELECTRÓNICAS LÓGICAS INDIVIDUALES
- GABINETE DE ACERO CON VIGAS SOLDADAS
- COMPONENTES ACCESIBLES A TRAVÉS DE TODAS LAS PUERTAS PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO
- INTERRUPTOR DE CIRCUITO QUE SE ACTIVA EN CASO DE UN CORTO CIRCUITO DEL INVERSOR
- FUSIBLE ECONÓMICOS
- VERSÁTIL, DE FÁCIL UTILIZACIÓN PARA UNA OPERACIÓN SIN INCONVENIENTES Y POCO MANTENIMIENTO
- TABLERO DE MONITOREO DEL DIAGNÓSTICO DE CIRCUITO IDENTIFICA FALLAS Y LÍMITES ELECTRÓNICOS
- LA TARJETA LÓGICA SE PUEDE INTERCONECTAR CON PLCs, CONTROLES DE TEMPERATURA Y SISTEMAS DE PONDERACIÓN DE FONDO DE FUNDICIÓN (OPCIONAL)
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DIRECTO IGBT / DISPOSITIVO DE ARRANQUE SCR
- CARGA DE LA LÍNEA ELÉCTRICA CON TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO PARA LA APLICACIÓN DE FUSIÓN O TRANSFORMADOR DE CABEZA DE TRABAJO DE BAJO VOLTAJE PARA APLICACIONES DE CALENTAMIENTO (CIRCUITO EN SERIE)
- SE PUEDEN UTILIZAR VARIAS CARGAS Y BOBINAS SIN TENER QUE CAMBIAR DE TOMAS DE CONDENSADOR NI DE TRANSFORMADOR



Cuerpo de fundición inclinable con capacidad desde 50 Kg. hasta de 4000 Kg

LA IMAGEN MUESTRA UNA DISPOSICIÓN DE CIRCUITOS DE CONDENSADORES PARA HORNO, DE FUNDICIÓN, FORJA Y DE CALENTAMIENTO



CUERPO DE FUNDICIÓN INCLINABLE CON CAPACIDAD DESDE 50 KG HASTA DE 4000 KG.

## HORNOS DE FUNDICIÓN 400, 500, 600,800, 1000 KW 500-1000 HZ

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- COMPACTO & LIGERO
- EFICIENCIA DE CONVERSIÓN ELÉCTRICA DE HASTA 97%
- SIN SOBRECARGA DE ARRANQUE NI DE ENTRADA
- TARJETAS ELECTRÓNICAS LÓGICAS INDIVIDUALES
- GABINETE DE ACERO CON VIGAS SOLDADAS
- COMPONENTES ACCESIBLES A TRAVÉS DE TODAS LAS PUERTAS PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO
- INTERRUPTOR AC EN PLACA LÓGICA EN CASO DE CORTOCIRCUITO
- FUSIBLE ECONÓMICOS
- VERSÁTIL, DE FÁCIL UTILIZACIÓN PARA UNA OPERACIÓN SIN INCONVENIENTES Y POCO MANTENIMIENTO
- MONITORES DE DIAGNÓSTICO DE CIRCUITOS PARA LOCALIZAR FALLAS Y LÍMITES ELECTRÓNICOS
- LA TARJETA LÓGICA SE PUEDE INTERCONECTAR CON PLCs, CONTROLES DE TEMPERATURA Y SISTEMAS DE PONDERACIÓN DE FONDO DE FUNDICIÓN (OPCIONAL)
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DIRECTO IGBT / DISPOSITIVO DE ARRANQUE SCR
- CARGA DE LA LÍNEA ELÉCTRICA CON TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO PARA LA APLICACIÓN DE FUSIÓN O TRANSFORMADOR DE CABEZA DE TRABAJO DE BAJO VOLTAJE PARA APLICACIONES DE CALENTAMIENTO (CIRCUITO EN SERIE)
- SE PUEDEN UTILIZAR VARIAS CARGAS Y BOBINAS SIN TENER QUE CAMBIAR DE TOMAS DE CONDENSADOR NI DE TRANSFORMADOR

### OPCIONES

- EL INTERRUPTOR DE CIRCUITO ELECTRÓNICAMENTE CONTROLADO SCR DE TRES FASES CORTA LA ENERGÍA DEL INVERSOR EN CASO DE UNA FALLA EN EL INVERSOR O EN EL HORNO. ESTO PREVIENE DAÑOS EN EL DISYUNTOR Y PREVIENE TAMBIÉN LA PERDIDA DE FUSIBLES Y COMPONENTES COSTOSOS.
- EN EL GABINETE SE PUEDEN ADICIONAR HASTA TRES INTERRUPTORES DE HORNO QUE PERMITEN LA OPERACIÓN DE MÚLTIPLES HORNO.
- EL SISTEMA INTERNO DE RIEGO PROTEGE TODOS LOS COMPONENTES DE SUMINISTRO DE ENERGÍA DEL POLVO Y DE LA ELECTROLISIS. EL SISTEMA QUE SE ENCUENTRA DENTRO DEL SUMINISTRO DE ENERGÍA REFRIGERA TODOS LOS COMPONENTES INTERNOS CON AGUA DESTILADA DE BAJA CONDUCTIVIDAD. LA FUENTE DE AGUA EXTERNA REFRIGERA EL SISTEMA INTERNO DE INTERCAMBIADOR Y LOS HORNO TIPO PLACA.
- EL GABINETE PUEDE SER FABRICADO PARA DIESTROS O ZURDOS (IMAGEN ESPEJO)
- TARJETA DE CONTROL LÓGICO PROGRAMABLE Y CONTROLABLE VÍA INTERNET PARA ENCONTRAR FALLAS.



## HORNOS DE FUNDIDO SENCILLO Y MÚLTIPLE 1250-4000 KW 200-700 HZ

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- COMPACTO & LIGERO
- EFICIENCIA DE CONVERSIÓN ELÉCTRICA DE HASTA 97%
- SIN SOBRECARGA DE ARRANQUE NI DE ENTRADA
- TARJETAS ELECTRÓNICAS LÓGICAS INDIVIDUALES
- GABINETE DE ACERO CON VIGAS SOLDADAS
- COMPONENTES ACCESIBLES A TRAVÉS DE TODAS LAS PUERTAS PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO
- INTERRUPTOR AC EN PLACA LÓGICA EN CASO DE CORTOCIRCUITO
- FUSIBLE ECONÓMICOS
- VERSÁTIL, DE FÁCIL UTILIZACIÓN PARA UNA OPERACIÓN SIN INCONVENIENTES Y POCO MANTENIMIENTO
- MONITORES DE CIRCUITOS DE DIAGNÓSTICO PARA LÍMITES ELECTRÓNICOS
- LA TARJETA LÓGICA SE PUEDE INTERCONECTAR CON PLCs, CONTROLES DE TEMPERATURA Y SISTEMAS DE PONDERACIÓN DE FONDO DE FUNDICIÓN (OPCIONAL)
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DIRECTO IGBT / DISPOSITIVO DE ARRANQUE SCR
- CARGA DE LA LÍNEA ELÉCTRICA CON TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO PARA LA APLICACIÓN DE FUSIÓN O TRANSFORMADOR DE CABEZA DE TRABAJO DE BAJO VOLTAJE PARA APLICACIONES DE CALENTAMIENTO (CIRCUITO EN SERIE)
- SE PUEDEN UTILIZAR VARIAS CARGAS Y BOBINAS SIN TENER QUE CAMBIAR DE TOMAS DE CONDENSADOR NI DE TRANSFORMADOR



La imagen muestra la disposición del inversor y el capacitor del suministro de energía por inducción AMELT.

### OPCIONES:

- EL INTERRUPTOR DE CIRCUITO ELECTRÓNICAMENTE CONTROLADO SCR DE TRES FASES CORTA LA ENERGÍA DEL INVERSOR EN CASO DE UNA FALLA EN EL INVERSOR O EN EL HORNO. ESTO PREVIENE DAÑOS EN EL DISYUNTOR Y PREVIENE TAMBIÉN LA PERDIDA DE FUSIBLES Y COMPONENTES COSTOSOS.
- EN EL GABINETE SE PUEDEN ADICIONAR HASTA TRES INTERRUPTORES DE HORNO QUE PERMITEN LA OPERACIÓN DE MÚLTIPLES HORNOS.
- EL SISTEMA INTERNO DE RIEGO PROTEGE TODOS LOS COMPONENTES DE SUMINISTRO DE ENERGÍA DEL POLVO Y DE LA ELECTROLISIS. EL SISTEMA QUE SE ENCUENTRA DENTRO DEL SUMINISTRO DE ENERGÍA REFRIGERA TODOS LOS COMPONENTES INTERNOS CON AGUA DESTILADA DE BAJA CONDUCTIVIDAD. LA FUENTE DE AGUA EXTERNA REFRIGERA EL SISTEMA INTERNO DE INTERCAMBIADOR Y LOS HORNOS TIPO PLACA.
- EL GABINETE PUEDE SER FABRICADO PARA DIESTROS O ZURDOS (IMAGEN ESPEJO)
- TARJETA DE CONTROL LÓGICO PROGRAMABLE Y CONTROLABLE VÍA INTERNET PARA ENCONTRAR FALLAS.



Disyuntores de circuito automáticos manuales y motorizados para hornos de fundición, forja y calentamiento.



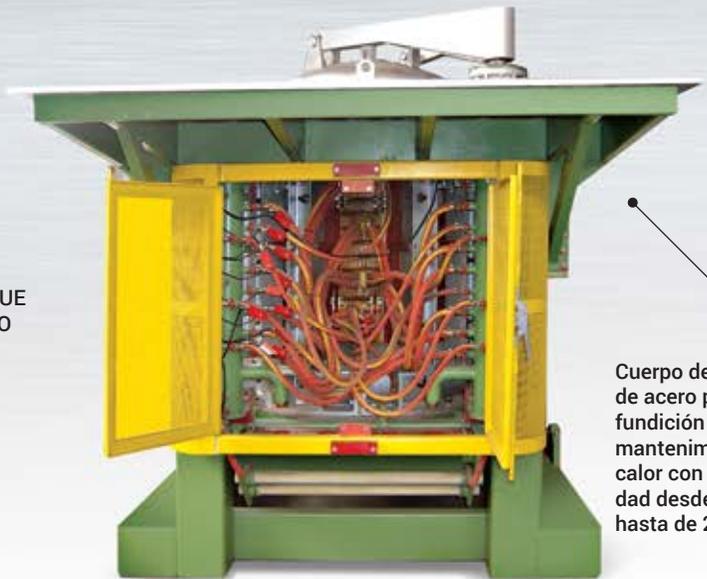
## HORNOS DE FUNDIDO SENCILLO Y MÚLTIPLE 4000 -12,000 KW 100-500 HZ

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- ALTA EFICIENCIA ELÉCTRICA HASTA DE 97%
- ELECTRÓNICA SENCILLA O DOBLE
- TABLERO DE CONTROL EN ÁREA AISLADA Y AISLADA
- GABINETE EN ACERO ROBUSTO DE CALIBRE 12
- COMPONENTES ACCESIBLES A TRAVÉS DE TODAS LAS PUERTAS PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO
- DISYUNTOR DE CIRCUITO MANUAL Y MOTORIZADO DE ACCIÓN RÁPIDA O INTERRUPTOR DE CIRCUITO ELECTRÓNICO OPCIONAL QUE CORTA LA ENERGÍA EN CASO DE UNA FALLA EN EL INVERSOR. ESTO PREVIENE DAÑOS EN EL DISYUNTOR DEL CIRCUITO, Y PREVIENE TAMBIÉN LA PERDIDA DE FUSIBLES COSTOSOS Y PROTEGE LOS COMPONENTES DEL INVERSOR.
- MONITORES DE CIRCUITOS DE DIAGNÓSTICO DIGITAL MUESTRAN DONDE SE LOCALIZAN LAS FALLAS Y E INDICA LOS LÍMITES ELECTRÓNICOS LO QUE PERMITE UN MANTENIMIENTO AMIGABLE.
- SE PUEDEN UTILIZAR VARIAS CARGAS Y BOBINAS SIN TENER QUE CAMBIAR DE TOMAS DE CONDENSADOR NI DE TRANSFORMADOR.

### OPCIONES:

- EL INTERRUPTOR DE CIRCUITO ELECTRÓNICAMENTE CONTROLADO SCR DE TRES FASES CORTA LA ENERGÍA DEL INVERSOR EN CASO DE UNA FALLA EN EL INVERSOR O EN EL HORNO. ESTO PREVIENE DAÑOS EN EL DISYUNTOR Y PREVIENE TAMBIÉN LA PERDIDA DE FUSIBLES Y COMPONENTES COSTOSOS.
- EL GABINETE ESTÁ DISEÑADO PARA ADICIONAR HASTA TRES INTERRUPTORES DE HORNO PARA OPERACIÓN ALTERNA.
- EL SISTEMA INTERNO DE RIEGO PROTEGE TODOS LOS COMPONENTES DE SUMINISTRO DE ENERGÍA DEL POLVO Y DE LA ELECTROLISIS. EL SISTEMA QUE SE ENCUENTRA DENTRO DEL SUMINISTRO DE ENERGÍA REFRIGERA TODOS LOS COMPONENTES INTERNOS CON AGUA DESTILADA DE BAJA CONDUCTIVIDAD. LA FUENTE DE AGUA EXTERNA REFRIGERA EL SISTEMA INTERNO DE INTERCAMBIADOR Y LOS HORNOS TIPO PLACA.
- TARJETA DE CONTROL LÓGICO PROGRAMABLE Y CONTROLABLE VÍA INTERNET PARA ENCONTRAR FALLAS.



Cuerpo de cubierta de acero para fundición y mantenimiento de calor con capacidad desde 5M Ton hasta de 20M Ton



Cubierta de Horno de Calentamiento con capacidad desde 5000 Kg. hasta de 40000 Kg.

## HORNOS DE MANTENIMIENTO DE CALOR 400,500,600,800, 1000 KW 500-1000 HZ

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- COMPACTO & LIGERO
- EFICIENCIA DE CONVERSIÓN ELÉCTRICA DE HASTA 97%
- SIN SOBRECARGA DE ARRANQUE NI DE ENTRADA
- TARJETAS ELECTRÓNICAS LÓGICAS INDIVIDUALES
- GABINETE DE ACERO CON VIGAS SOLDADAS
- COMPONENTES ACCESIBLES A TRAVÉS DE TODAS LAS PUERTAS PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO
- INTERRUPTOR AC EN PLACA LÓGICA EN CASO DE CORTOCIRCUITO
- FUSIBLE ECONÓMICOS
- VERSÁTIL, DE FÁCIL UTILIZACIÓN PARA UNA OPERACIÓN SIN INCONVENIENTES Y POCO MANTENIMIENTO
- MONITORES DE DIAGNÓSTICO DE CIRCUITOS PARA LOCALIZAR FALLAS Y LÍMITES ELECTRÓNICOS
- LA TARJETA LÓGICA SE PUEDE INTERCONECTAR CON PLCS, CONTROLES DE TEMPERATURA Y SISTEMAS DE PONDERACIÓN DE FONDO DE FUNDICIÓN (OPCIONAL)
- DISPOSITIVO DE ARRANQUE SCR CON REFRIGERADO DIRECTO
- CARGA DE LA LÍNEA ELÉCTRICA CON TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO PARA LA APLICACIÓN DE FUSIÓN O TRANSFORMADOR DE CABEZA DE TRABAJO DE BAJO VOLTAJE PARA APLICACIONES DE CALENTAMIENTO (CIRCUITO EN SERIE)
- POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DE CARGA DE POTENCIA HASTA DE 35% DEL TOTAL DE LA TASA DE POTENCIA POR UN COSTO EN 48 HORAS.

### OPCIONES :

- EL INTERRUPTOR DE CIRCUITO ELECTRÓNICAMENTE CONTROLADO SCR DE TRES FASES CORTA LA ENERGÍA DEL INVERSOR EN CASO DE UNA FALLA EN EL INVERSOR O EN EL HORNO. ESTO PREVIENE DAÑOS EN EL DISYUNTOR Y PREVIENE TAMBIÉN LA PERDIDA DE FUSIBLES Y COMPONENTES COSTOSOS.
- EL SISTEMA INTERNO DE RIEGO PROTEGE TODOS LOS COMPONENTES DE SUMINISTRO DE ENERGÍA DEL POLVO Y DE LA ELECTROLISIS. EL SISTEMA QUE SE ENCUENTRA DENTRO DEL SUMINISTRO DE ENERGÍA REFRIGERA TODOS LOS COMPONENTES INTERNOS CON AGUA DESTILADA DE BAJA CONDUCTIVIDAD. LA FUENTE DE AGUA EXTERNA REFRIGERA EL SISTEMA INTERNO DE INTERCAMBIADOR Y LOS HORNOS TIPO PLACA.
- EL GABINETE PUEDE SER FABRICADO PARA DIESTROS O ZURDOS (IMAGEN ESPEJO)
- TARJETA DE CONTROL LÓGICO PROGRAMABLE Y CONTROLABLE VÍA INTERNET PARA ENCONTRAR FALLAS.



## HORNOS DE FUNDICIÓN DE TECNOLOGÍA IGBTs 100-1,000 KW / 500-3000 HZ

### HORNOS DE FUNDICIÓN POR INDUCCIÓN IGBTs

Los IGBT se utilizan principalmente en aplicaciones de electrónica de potencia, como inversores, convertidores y fuentes de alimentación, donde las demandas del dispositivo de conmutación de estado sólido no cumplen completamente con los bipolares de potencia o los MOSFET de potencia. Hay bipolares de alta corriente y alta tensión disponibles, pero sus velocidades de conmutación son lentas, mientras que los MOSFET de potencia pueden tener mayores velocidades de conmutación; pero los dispositivos de alto voltaje y alta corriente son costosos y complicados.

La ventaja obtenida por el dispositivo de transistor bipolar de puerta aislada sobre un tiristor (SCR) es que ofrece una mayor ganancia de potencia que el transistor de tipo bipolar estándar combinado con la operación de mayor voltaje y menores pérdidas de entrada del MOSFET

### CARACTERÍSTICAS Y RENDIMIENTO:

- Inicio suave de escaneo de voltaje cero u opción para detenerse en cualquier momento bajo cualquier estado sin impacto en el suministro de energía
- Fundición rápida, bajo costo de producción; se adhiere a las regulaciones de protección ambiental de limita la polución
- Fundición directa de baja temperatura, disponible para el vaciado completo de la solución, fácil cambio de categoría de material de fundido
- Potencia ajustable de forma flexible, ajuste suave, fácil y continuo, temperatura de fácil control, baja pérdida por oxidación, contenido de metal uniforme
- El equipo completo puede realizar un control remoto totalmente automático, que también incluye un controlador programable PLC y HMI (interfaz hombre-máquina) o un sistema de control industrial computarizado, software de configuración de control industrial y todo tipo de sensores, etc.
- El rectificador utiliza un rectificador de onda completa, filtro LC que usa capacitores e inductores de manera que el factor de potencia sea superior a 0,97 sin interferencia armónica. La parte del inversor adopta el modo de funcionamiento del inversor en serie. La carga de trabajo en el caso de una corriente pequeña de alto voltaje, la pérdida de cobre pequeña y la mejora considerable de la eficiencia por tonelada de consumo de energía de hierro fundido es de aproximadamente 519 KW-H / T.



## EQUIPO, PARTES & COMPONENTES

### CABLES FLEXIBLES REFRIGERADOS CON AGUA

AMELT tiene una línea completa de productos de potencia refrigerados con agua, notablemente los Cables Refrigerados con Agua, para cualquier uso con alta corriente. Nuestra línea de Cables Refrigerados con Agua varía desde un calentamiento por inducción de resistencia estándar hasta el más avanzado diseño coaxial de alta frecuencia disponible en el Mercado. Aunque tenemos productos estándar disponibles, la mayoría de los cables están diseñados y dimensionados a medida para satisfacer los requisitos del cliente.

### CONDENSADORES DE TANQUE & FILTRO

En Inducción AMELT diseñamos y fabricamos condensadores para calentamiento por Inducción, Fundición y otras aplicaciones a frecuencias entre 50 y 10,000 Hz. Fabricados por solicitud, los condensadores son diseñados específicamente para cumplir requerimientos técnicos. Esto permite la sintonización del circuito para cambiar las cargas inductivas.

### UNIDAD HIDRÁULICA

Diseñamos y fabricamos POWERPACKS Hidráulicos con diferentes capacidades y presiones para diversas aplicaciones. En la industria de fundición construimos desde 2 litros /min. y 400 P.S.I hasta 45 litros /min. y 4000 P.S.I equipado con su propio tablero de control.

### BOBINAS DE INDUCCIÓN PARA FUNDICIÓN Y MANTENIMIENTO DE CALOR

Fabricamos Bobinas de Inducción Personalizadas desde 10 kg – 25 con capacidad probada de tonelada métrica en 4,000V, con diferentes secciones transversales como Perfil, Tubería, Forma de D y una variedad de espesor de muro que incluye una garantía de 12-meses para todas nuestras bobinas por inducción.

### MEDICIÓN DE TEMPERATURA & SISTEMA DE MONITOREO

Este sistema está diseñado para monitorear en línea la medida de temperatura del fondo de fundición y continúa con un gran monitoreo digital de siete segmentos a través del pirómetro infrarrojo instalado cerca de los hornos del cuerpo del horno de fundición con precisión de  $\pm 3$  grados C e integrado con la computadora y / o PLC como OPCIÓN.



## HORNO A GAS DE CALENTAMIENTO MÓVIL

Los Hornos a Gas de Calentamiento Móvil son usados para el tratamiento de calor de productos listos para fabricar en talleres de forja y prensa, así como para el tratamiento de fundición y soldaduras. Las partes voluminosas se tiemplan mientras descansan sobre los soportes montados en el carro del horno, y las más pequeñas se almacenan en cestas o rejillas. Estos hornos se utilizan para varios tipos de tratamiento térmico: normalización, proceso de templado, endurecimiento o austenización, además del templado o recocido para liberar tensiones internas después del moldeo o soldadura. En consecuencia con lo anterior, se encuentra en el rango de temperaturas de funcionamiento, entre 250 ° C a 1.150 ° C y hasta de 1.250 ° C para el caso de materiales especiales. Donde sea necesario, los hornos están equipados con un sistema de enfriamiento que permitirá llevar a cabo todo el proceso térmico con zonas de enfriamiento controladas y un intenso enfriamiento final de la carga en el horno cerrado sin la necesidad de abrir la puerta o sacar el carro del horno.

Los hornos móviles inferiores están disponibles en todos los tamaños. El horno más grande que hemos fabricado tenía un espacio de trabajo con un tamaño de 900 (W) x 1,200 (L) x 500 (H) cm y puede acomodar una carga de

180 toneladas. Se ha suministrado un horno de forja universal con una longitud libre de 2.200 cm para el procesamiento de rotores y ejes largos, el control PLC permite ir al calentamiento para forja hasta 1,250°C.

La selección adecuada de los tipos y ubicaciones de los quemadores junto con un control óptimo del sistema de calentamiento, un sellado suficiente y la estabilización de la presión del horno asegurarán un campo de temperatura altamente homogéneo en el espacio de trabajo.

Con respecto a la utilización del calor residual, se selecciona una disposición óptima del sistema, dependiendo de las temperaturas predominantes del proceso de tratamiento, la capacidad del horno, el factor de planta esperado y otras condiciones de operación. Se pueden utilizar quemadores con entrada de aire de combustión fría, aire precalentado en un recuperador central o quemadores recuperativos, que proporcionan la máxima utilización del calor de los humos salientes para hornos de este tipo.

Donde esté justificado, los hornos de recocido del fondo móvil están equipados con calentadores eléctricos resistentes en lugar de sistemas a gas. Donde sea necesario, la circulación de aire forzado se usa para asegurar la distribución homogénea de las temperaturas en todo el campo y para intensificar la transferencia de calor por convección a través del contenido de carga.



## EQUIPO, PARTES & COMPONENTES

### DIODOS & TIRISTOR (SCR)

Los diodos y SCR de alta calidad y alta resistencia evitarán cualquier dificultad técnica, pérdida de tiempo y gastos para el usuario final. Consideramos el 60% de la capacidad de la clasificación de energía SCR para una mayor esperanza de vida.

### DISYUNTOR DE CIRCUITO

Los disyuntores automáticos de alta velocidad de conexión y desconexión maximizan el tiempo de actividad y minimizan los costos de mantenimiento.

### FUSIBLES

Aunque utilizamos una tarjeta de control lógica inteligente y un disyuntor de circuito motorizado de acción rápida, como seguridad final confiamos en fusibles rápidos de alta velocidad y funciones auxiliares. También suministramos fusibles de potencia rápida 125A - 1.600A.

### INVERSOR & PANEL DE RECTIFICACIÓN

Fabricamos nuestros propios paneles inversor y rectificador de diseño personalizado de acuerdo a la clasificación KW y aleaciones de fundición en tipos de puente medio y completo hasta de 12,000 KW.

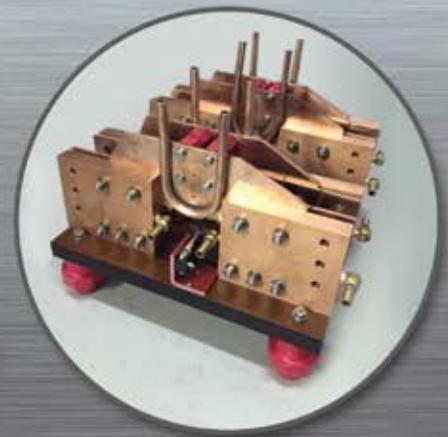
También proporcionamos soluciones para clientes con equipos existentes para aumentar su potencia nominal y eficiencia.

### INTERRUPTORES DE CAMBIO

Proporcionamos los interruptores de cambio de mejor calidad para necesidades de fundición, incluyendo fuentes de alimentación de 100 KW a 12,000 KW tanto para conmutación manual como automática.

### TRANSFORMADOR DE CONTROL DE VOLTAJE

Transformadores de control industrial (también conocidos como transformadores de máquina herramienta) en el rango de 25VA a 7,500VA y hasta de 600 voltios. Podemos suministrar transformadores elevadores o reductores para suministrar voltaje para la fuente de alimentación de control.





UNIDAD DE MÓDULO DE BOMBEO CON TANQUE DE RECUPERACIÓN



TORRE DE ENFRIAMIENTO DE CIRCUITO PERDIDO QUE UTILIZA UNA BOBINA CONDENSADOR Y MODELO TIPO DUCHA

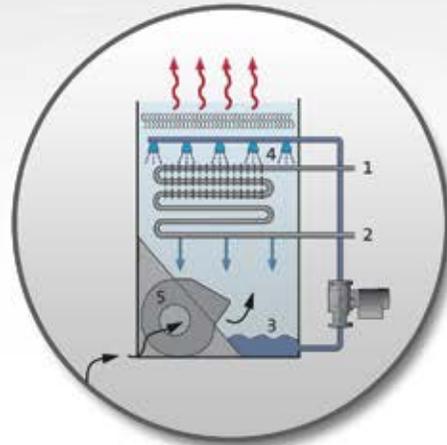
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO CERRADO DE CORRIENTE DE AIRE (TIPO SECO)

## TORRE DE ENFRIAMIENTO & SISTEMA DE CIRCULACIÓN DE AGUA

- La torre de enfriamiento tiene un gabinete con una bobina condensador que utiliza 1-3 ventiladores dependiendo de la capacidad.
- Las torres de enfriamiento de circuito cerrado lo mantienen libres de contaminantes.
- Esto crea dos circuitos de fluido separados: (1) un circuito externo, en el que el agua de pulverización circula sobre la bobina y se mezcla con el aire exterior para aumentar la eficiencia del enfriamiento y (2) un circuito interno, en el que el fluido del proceso que debe ser enfriado circula dentro de la bobina.
- Durante la operación, el calor se transfiere desde el líquido tibio en la bobina hacia el agua de aspersión, y luego a la atmósfera a medida que una porción del agua se evapora.
- En la Torre de enfriamiento tipo Corriente de Aire (Tipo seco), la técnica es la misma pero con solo un sistema de circulación de agua cerrado, que se recomienda para ambientes muy fríos para proteger del congelamiento en la temporada de invierno. El Tipo Seco es rentable y requiere menos mantenimiento.

### MÓDULO DE BOMBEO

- Nuestro sistema de enfriamiento también viene con un tanque de recuperación y una bomba de circulación doble con un Panel de Control que reduce el tiempo de inactividad durante el mantenimiento.





MODELOS DE HORNOS DE CALENTAMIENTO AMELT & TASA DE POTENCIA

MODELO	AHTF-25	AHTF-50	AHTF-100	AHTF-200	AHTF-400	AHTF-600	AHTF-800	AHTF-1000
POTENCIA (KW)	25	50	100	200	400	600	800	1000

MODELOS DE HORNOS DE FORJA AMELT & TASA DE POTENCIA

MODELO	AFF-25	AFF-50	AFF-100	AFF-200	AFF-400	AFF-600	AFF-800	AFF-1000
POTENCIA(KW)	25	50	100	200	400	600	800	1000

MODELOS DE HORNOS DE ENDURECIMIENTO AMELT & TASA DE POTENCIA

MODELO	AHF-25	AHF-50	AHF-100	AHF-200	AHF-400	AHF-600	AHF-800	AHF-1000
POTENCIA(KW)	25	50	100	200	400	600	800	1000



## HORNOS DE CALENTAMIENTO Y FORJA DE INDUCCIÓN DE ALTA FRECUENCIA

- Tecnología y Control IGBT
- Fácil Operación
- Alta Eficiencia
- Auto-diagnóstico con LEDs de Falla y Alarma Indicadora
- Temperatura Controlada con sensores Ópticos
- Operación Silenciosa
- Enclavamiento PLC (Opcional)
- Distintos Diseños de Línea de Voltaje





MODELO	AM-30	AM-60	AM-80	AM-120	AM-160
Salida de Potencia Nominal (KW)	30	60	80	120	160
Rango de Frecuencia (KHz)	10-30	10-30	10-25	10-25	8-15
Potencia de Entrada (V/Hz)	380V/50 Hz 3 Fases 460V/60 Hz 3 Fases				
Corriente de Entrada (A)	48	97	135	195	240
Fuente de Potencia Requerida (KVA)	38	75	100	150	200
Rango de Voltaje (V)	342~430	342~430	342~430	342~430	342~430
Flujo de agua refrigerante (L/min) 0.1 Mpa	27	40	33	56	56
Dimensiones de Unidad de Potencia (mm)	365x500x790	400x540x970	750x500x1040	550x600x1380	550x600x1380
Dimensiones de Transformador de Salida (mm)	320x320x310	410x470x385	410x470x385	405x555x380	810x410x440

## HORNO DE FUNDICIÓN POR INDUCCIÓN DE FRECUENCIA MEDIA

- Tecnología y Control IGBT
- Fácil Operación
- Alta Eficiencia
- Auto-diagnóstico con LEDs de Fallas & Alarma Indicadora
- Temperatura Controlada con Termocupla o Sensor Óptico (Opcional)
- Operación Extremadamente Silenciosa
- Sistema de Inclinación Eléctrico (Motorizado)
- Sección de soplado de gas para prevenir la oxidación
- PLC & HMI con Colección de Datos para Control de Temperatura y Sistema de Ponderación (Opcional)
- Adecuado para Distintos usos de Voltaje



## SOPORTE TÉCNICO Y SERVICIOS

En AMELT nos preocupamos por las ganancias de nuestros clientes, la seguridad de los procesos y el tiempo de inactividad operacional. Su productividad es nuestra primera prioridad. Nuestro equipo puede analizar y determinar fallas de manera rápida y eficiente. Esperamos que trabaje con nosotros como su proveedor de servicios y se beneficie de nuestra amplia experiencia.

Nuestros programas de mantenimiento pueden ofrecer visitas semanales, mensuales o trimestrales,

dependiendo de la complejidad del diseño del equipo y cualquier problema que puedan surgir.

Ofrecemos una evaluación exhaustiva y recomendaciones rentables para el reacondicionamiento y reconstrucción de todo tipo de fuentes de alimentación, como los sistemas de fusión, mantenimiento, calentamiento y forjado. Todas las actualizaciones se completan con componentes y tecnología de punta, con innovaciones incorporadas regularmente.

Si tiene alguna pregunta sobre nuestros productos o servicios o si desea contactarnos para una cotización, utilice la siguiente información de contacto en cualquier momento y aproveche nuestro soporte técnico excepcional las 24 horas del día, los 7 días de la semana, sin cargo alguno:



(+1) 416.449.7990



info@amelt.com



www.amelt.com





## LISTA DE PRODUCCIÓN

Lista de Producción & Tasa de Fundición ( lb / hr. )  
 Unidad Fabricada por AMELT INDUCTION 100-3000 Hz

POTENCIA (KW)	FRECUENCIA (HZ)	ACERO @1650C	HIERRO @1480C	COBRE @1100C	BRONCE @1175C	ALUMINIO @700C	PLATA @960C
50	3000	135	185	105	320	135	60
100	3000	350	385	220	675	350	125
150	1000-3000	500	550	315	950	500	180
200	1000-3000	700	770	440	1350	700	250
250	1000-3000	950	1050	600	1800	950	340
300	1000	1175	1300	740	2200	1175	420
350	1000	1375	1500	860	26500	1375	500
400	1000	1600	1800	1000	3050	1600	575
500	100-1000	2000	2200	1250	3800	2000	720
600	100-1000	2400	2650	1500	4550	2400	860
800	100-1000	2800	3080	1760	5400	2800	1000
1000	100-1000	4200	4620	2630	7980	4200	1500
1500	100-700	6300	6930	3940	11970	6300	2250
2000	100-700	8400	9240	5250	15960	8400	3000
2500	100-500	10500	11550	6570	19950	10500	5840
3000	100-500	12600	13860	7880	21500	12600	4500
4000	100-500	16800	18480	10500	31920	16800	6000
5000	100-500	21000	23100	13125	39900	21000	7500
6000	100-500	25200	27720	15780	47880	25200	9000
7000	100-500	29400	32340	18410	55860	29400	10500
8000	100-500	33600	36960	21040	63840	33600	12000
10000	100-300	42000	46200	26250	79800	42000	15000
12000	100-200	50400	54440	31660	95760	50400	18000

Esta tasa de fundición se basa en un tamaño de horno nominal para el segundo calentamiento cuando el revestimiento está caliente, la carga es densa y el bus funciona correctamente. No se requiere talón fundido.

# Amelt Corporation

Foundry Industries | Equipment & Furnaces



## **Amelt Corporation**

5700 Yonge Street, Suite 200  
Toronto, Ontario, Canada  
M2M4K2

**Web:** [www.amelt.com](http://www.amelt.com)  
**E-mail:** [info@amelt.com](mailto:info@amelt.com)  
**Tel:** 416-449-7990  
**Fax:** 416-449-9349  
**Toll Free:** 1-877-AMELT 15  
(Within US and Canada)